# Cuscinetto - industria, manifattura, artigianato

## Ferrovie Nord Milano (officina)

Link risorsa: https://www.lombardiabeniculturali.it/scienza-tecnologia/schede/6t010-00011/

Scheda SIRBeC: https://www.lombardiabeniculturali.it/scienza-tecnologia/schede-complete/6t010-00011/

## CODICI

Unità operativa: 6t010

Numero scheda: 11

Codice scheda: 6t010-00011

Visibilità scheda: 3

Utilizzo scheda per diffusione: 03

Tipo scheda: PST

Livello ricerca: C

**CODICE UNIVOCO**

Codice regione: 03

Numero catalogo generale: 01969695

Ente schedatore: R03/ Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Ente competente: S27

## OGGETTO

**OGGETTO**

Definizione: cuscinetto

Tipologia: a strisciamento

**ALTRA DEFINIZIONE OGGETTO**

Definizione: cuscinetto a bronzine

## CATEGORIA

Categoria principale: industria, manifattura, artigianato

Altra categoria: industria ferroviaria

Parole chiave: bronzine

## LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA

**LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA ATTUALE**

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: VA

Nome provincia: Varese

Codice ISTAT comune: 012119

Comune: Saronno

**COLLOCAZIONE SPECIFICA**

Tipologia: capannone

Qualificazione: industriale

Denominazione: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Denominazione spazio viabilistico: Via don Griffanti, 6

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Tipologia struttura conservativa: museo

## ALTRE LOCALIZZAZIONI GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVE

Tipo di localizzazione: luogo di esposizione

**LOCALIZZAZIONE GEOGRAFICO-AMMINISTRATIVA**

Stato: Italia

Regione: Lombardia

Provincia: VA

Comune: Saronno

**COLLOCAZIONE SPECIFICA**

Tipologia: capannone

Qualificazione: industriale

Denominazione: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Denominazione spazio viabilistico: Via Don Griffanti, 6

Denominazione struttura conservativa - livello 1: Collezione Ferrovie Nord Milano

Tipologia struttura conservativa: museo

**DATA**

Data ingresso: 1998

## DATI PATRIMONIALI E COLLEZIONI

**INVENTARIO**

Denominazione: registro di inventario generale

Data: 2008

Numero: 0135

## CRONOLOGIA

**CRONOLOGIA GENERICA**

Fascia cronologica di riferimento: sec. XIX

Frazione cronologica: ultimo quarto

**CRONOLOGIA SPECIFICA**

Da: 1879

Validità: ca.

A: 1958

Validità: ca.

Motivazione cronologia: analisi tipologica

## DEFINIZIONE CULTURALE

**AUTORE/RESPONSABILITA'**

Ruolo: costruttore

Ente collettivo/Nome scelto: Ferrovie Nord Milano

Dati anagrafici/Periodo di attività: 1879-2009

Codice scheda autore: 6t010-00011

Sigla per citazione: 01000011

Riferimento all’autore: officina

Motivazione dell’attribuzione: analisi stilistica

**COMMITTENZA**

Circostanza: revisione materiale rotabile

Nome: Ferrovie Nord Milano

## DATI TECNICI

Materia e tecnica: bronzo

**MISURE [1 / 2]**

Unità: cm

Diametro: 15

Lunghezza: 20

Spessore: 4

Validità: ca.

**MISURE [2 / 2]**

Unità: kg

Peso: 8

Validità: ca.

## DATI ANALITICI

### DESCRIZIONE

Oggetto
guscio semicilindrico la cui superficie interna è rivestita da una lega speciale antifrizione ( lega S o metallo bianco) di stagno ,piombo e zinco.Su quest'ultima sono praticate un serie di scanalature che comunicano attraverso un foro centrale con un condotto di lubricazione.Le scanalature sono chiamate zampe di ragno.

Funzione: Ha la funzione di un cuscinetto per rotolamento mediante strisciamento.

Modalità d'uso
Viene poggiato sul fusello di un asse ferroviario all'interno della boccola adattato in altezza tramite delle piastre di ottone che si interpongono tra il cuscinetto e la parete superiore interna del corpo di boccola.La superficie elevata di appoggio nonchè la notevole entità del peso richiedono una notevole lubrificazione assicurata dalle scanalature.Ovviamente il materiale antifrizione ,che ha un punto di fusione molto più basso rispetto al guscio su cui è stato applicato, è destinato a consumarsi.

Cronologia d'uso: 1879 post

Notizie storico-critiche
La lavorazione del materiale antifrizione colato sulla superficie interna del semiguscio richiedeva una particolare abilità da parte dell'operaio addetto.Abilità che si poteva ricavare soltanto con una notevole esperienza.Lo spessore dello strato era legato al tipo di fusello con cui andava accoppiato-.Tutte le operazioni di lavorazione della superficie erano manuali cosi' come la formazione delle scanalature.Con sgorbi e lime si variava lo spessore di alcuni punti conoscendo il particolare movimento della cassa sul carrello.

## CONSERVAZIONE

### STATO DI CONSERVAZIONE

Data: 2008

Stato di conservazione: buono

## CONDIZIONE GIURIDICA E VINCOLI

### ACQUISIZIONE

Tipo acquisizione: donazione

Nome: Ferrovie Nord Milano

Data acquisizione: 1998

Luogo acquisizione: VA/ Saronno

### CONDIZIONE GIURIDICA

Indicazione generica: proprietà privata

Indicazione specifica: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Indirizzo: Via Don Griffanti, 6

## FONTI E DOCUMENTI DI RIFERIMENTO

### DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

Genere: documentazione allegata

Tipo: fotografia digitale colore

Autore: Airoldi, Filippo

Data: 2007/00/00

Ente proprietario: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Codice identificativo: IMG_0969

Percorso relativo del file: C:\Users\Arnaldo\Pictures\foto museo\foto_sirbec

Nome del file: IMG_0969.JPG

### IMMAGINI DATABASE

Path dell'immagine originale: 6t010

Nome file dell'immagine originale: IMG_0969.jpg

## ACCESSO AI DATI

### SPECIFICHE DI ACCESSO AI DATI

Profilo di accesso: 1

Motivazione: scheda relativa a bene di proprietà privata

## COMPILAZIONE

### COMPILAZIONE

Data: 2008

Specifiche ente schedatore: Museo delle Industrie e del Lavoro del Saronnese

Nome: Siena, Arnaldo

Referente scientifico: Siena, Arnaldo

Funzionario responsabile: Siena, Arnaldo

## GESTIONE ARCHIVIO

### ULTIMA MODIFICA SCHEDA

Ultima modifica scheda - data: 2021/06/14

Ultima modifica scheda - ora: 16.36

### PUBBLICAZIONE SCHEDA

Pubblicazione scheda - stato: 1

Pubblicazione scheda - data ultima pubblicazione: 2021/06/15

Pubblicazione scheda - ora ultima pubblicazione: 02.00

Pubblicazione scheda - data precedente pubblicazione: 2020/09/15

Pubblicazione scheda - ora precedente pubblicazione: 04.00